

СИЛОВЫЕ МАШИНЫ

№6 (281)

2 марта 2012

Колесо защитят и отгрузят

На этой неделе в 202-м цехе ЛМЗ состоялась балансировка четвёртого, последнего по счёту рабочего колеса для Баксанской ГЭС, входящего в комплект запасного оборудования.

Как сообщают в группе гидравлических турбин отдела турбинного оборудования дирекции по производству нашей компании, заказчик доверил проведение балансировки и проверку контрольных точек колеса службе качества «Силовых машин» без участия своих представителей. После выполнения этих операций узел отправится на предприятие-партнёр для напыления защитного слоя (эта операция делается для защиты турбины от абразивных частиц, которые содержатся в водах реки Баксан).

Ожидается, что колесо вернётся на ЛМЗ во второй половине марта и после приёмки ОТК будет упаковано и подготовлено к отгрузке. На Баксанскую ГЭС уже отгружено основное оборудование для трёх гидроагрегатов, в ближайшие дни будет отправлен последний узел третьего – система автоматического управления.

К ротору замечаний нет

В разгонно-балансировочном сооружении комплекса турбогенераторов «Электросилы» успешно прошёл испытания ротор турбогенератора мощностью 180 МВт для энергоблока Ново-Богословской ТЭЦ.

В присутствии представителей заказчика проверялись электрические параметры ротора, одного из основных узлов генератора, замерялось сопротивление обмотки, проводились её высоковольтные испытания. Ротор выдержал все испытания; по итогам приёмки протоколы подписаны инспекторами без замечаний.

Ранее на «Электросиле» был изготовлен статор генератора; завершается производство отдельных деталей. Собрать и испытать турбогенератор для Ново-Богословской ТЭЦ планируется до конца марта.

Энергоблок готовят к холодному пуску

На новом, пятом энергоблоке Карагандинской ТЭЦ-3 завершены основные работы по монтажу паровой турбины Т-120/140-12,8 и турбогенератора мощностью 160 МВт. Это оборудование изготовлено и поставлено «Силовыми машинами» в прошлом году.

Сейчас шеф-инженеры дирекции по сервису нашей компании завершают пуско-наладочные работы на турбине, генераторе и системе возбуждения. В ближайшее время на станции состоится так называемый холодный пуск турбины, предполагающий прокрутку на валоповороте. Как сообщает ведущий менеджер управления продаж оборудования для тепловых станций «Силовых машин» Сергей Круглый, точные сроки пуска блока в эксплуатацию ещё не определены, возможно, это произойдёт в конце марта.

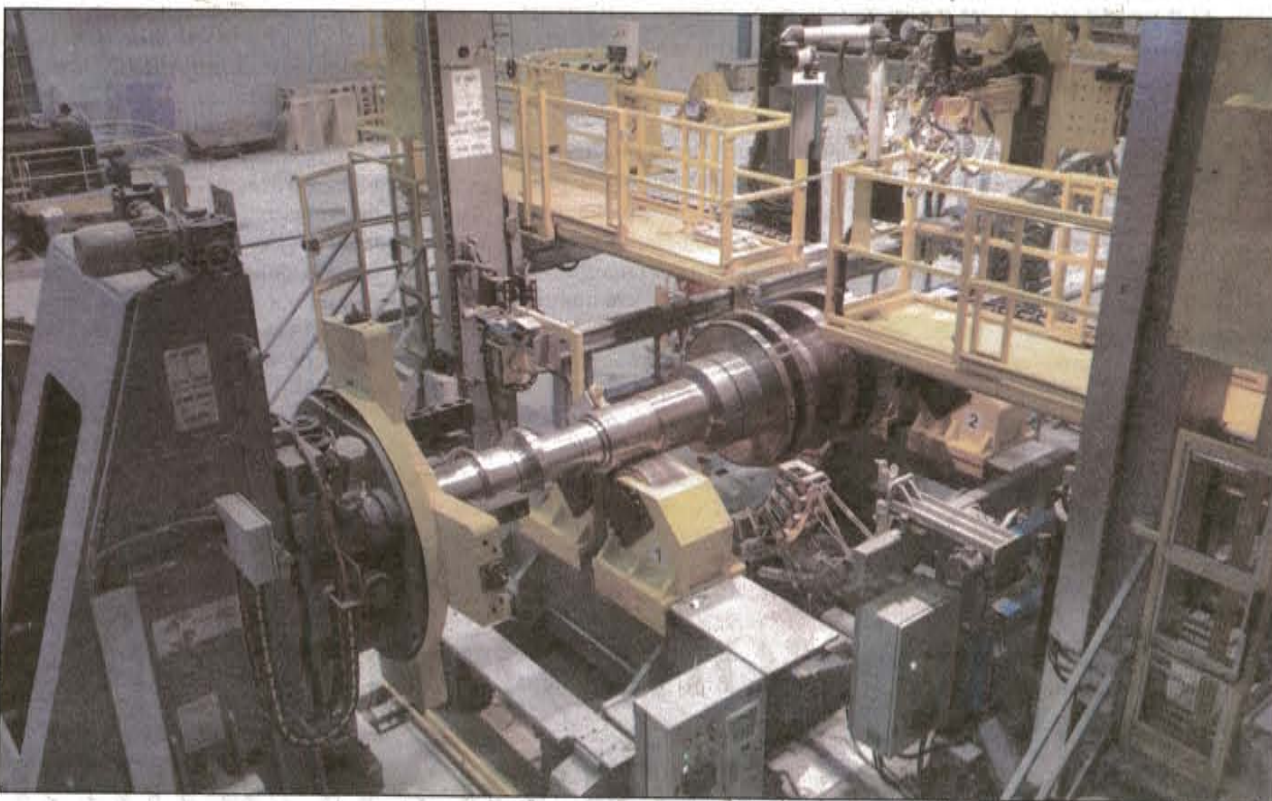
Также в объём сервисных обязательств нашей компании входит подготовка эксплуатационного персонала станции. Для обучения работе с генератором представители заказчика уже приезжали на «Электросилу», а в марте аналогичные курсы по эксплуатации турбины наши специалисты проведут непосредственно на ТЭЦ.

Обмотка для генераторов широкой номенклатуры

В изоляционно-обмоточном комплексе «Электросилы» завершается производство стержней статорной обмотки турбогенератора мощностью 1200 МВт для второго энергоблока Нововоронежской АЭС-2.

Здесь также приступили к изготовлению обмотки для гидрогенератора Рыбинской ГЭС. В работе находятся стержни статорной обмотки для гидрогенераторов Саяно-Шушенской ГЭС (последний комплект) и ГЭС «Джердап-1» в Сербии, турбогенератора мощностью 160 МВт (к газовой турбине) для второго агрегата Кузнецкой ТЭЦ, «пятисотки» для второго энергоблока Троицкой ГРЭС и другие заказы.

Фотофакт



В феврале на новом заводе нашей компании в Металлострое была выполнена сборка макета сварного ротора тихоходной турбины К-1200 для АЭС, ведётся подготовка к его сварке с применением высокотехнологичного оборудования. Наша газета рассказывала об этом проекте (см. «Силовые машины» №2 от 27 января 2012 года). Напомним: для изготовления макета сварного ротора диаметром 3 метра сотрудники технического управления ЛМЗ разработали специальную технологию сварки. В соответствии с подготовленными техническими заданиями были приобретены две лабораторные сварочные установки

– для разработки и аттестации технологий сварки, а также высокотехнологичный комплекс, предназначенный для работы в Металлострое. В его состав входят две специализированные установки для сварки, термическая печь, оборудование для кантовки и транспортировки сварных роторов и их частей.

С начала текущего года на новом заводе выполняется монтаж оборудования. Сегодня эта работа практически полностью завершена, и в ближайшее время операторы комплекса, прошедшие подготовку на лабораторном оборудовании в 33-м цехе ЛМЗ, приступят к сварке макета ротора.

Новогодний подарок

Реактор АЭС «Бушер» в Иране планируется вывести на полную мощность – 1000 МВт – после 21 марта. Об этом сообщил глава агентства по атомной энергетике страны Фируддин Аббаси-Давани.

«АЭС будет выведена на полную проектную мощность и подключена к национальной энергосистеме в начале следующего года», – сказал он (иранский Новый год – Ноуруз – как раз и отмечается 21 марта). В настоящее время энергоблок, оснащённый основным энергетическим оборудованием производства «Силовых машин», имеет мощность около 700 МВт.

Всё смонтировано

ТГК-1 во втором полугодии планирует ввести в эксплуатацию второй энергоблок Правобережной ТЭЦ в Петербурге на базе ПГУ-450, основное оборудование для которой изготовили «Силовые машины».

Сейчас на строящейся ПГУ электрической мощностью 450 МВт и тепловой 350 Гкал в час уже смонтировано всё основное оборудование и начинаются пуско-наладочные работы.

Учились те, кто не успел

В нашей компании завершились тренинги по управлению рисками проектов. Участие в них приняли сотрудники дирекции по закупкам.

В управлении развития персонала дирекции по работе с персоналом и административным вопросам «Силовых машин» поясняют, что сейчас обучение, предусмотренное программой повышения индекса удовлетворённости клиентов нашей компании, состоялось для тех сотрудников, которые не успели пройти его в течение прошлого года. Как и ранее, обучение провела директор петербургского Центра бизнес-образования проектного менеджмента Любовь Маликова.

О смешном, грустном и вечном

В актовом зале инженерного корпуса ЛМЗ с большим успехом прошёл спектакль Санкт-Петербургского театра на Васильевском «Весёлая пьеса о разводе» в постановке Дениса Хуснирова.

Актёры поведали работникам нашей компании о любви, одиночестве, счастье быть понятым, науке прощать, о встречах и расставаниях.

О том, какое впечатление на зрителей произвела трагикомедия по пьесе Эдварда Радзинского «Монологи о браке», читайте в следующем номере «Силовых машин».

Обсудили на слёте

На КТЗ состоялся традиционный слёт бригадиров, мастеров и представителей профсоюзного актива.

В заводском Дворце культуры выступили заместитель генерального директора предприятия Александр Ефименко, председатель профсоюзного комитета Геннадий Прохоренко, председатели заводских советов мастеров Ирина Гвоздкова и бригадиров Сергей Савин.

Александр Ефименко подчеркнул, что в 2011 году много внимания уделялось совершенствованию корпоративной культуры, формированию бюджета и планов дальнейшего развития КТЗ. Он подробно остановился на главных программах: снижении себестоимости продукции, инвестиционной, комплектования завода молодыми кадрами.

Геннадий Прохоренко сообщил, что колдоговор 2011 года выполнен, и отметил работу по его важнейшим пунктам, в числе которых повышение зарплаты, охрана труда и улучшение его условий, социальная защита заводчан и другие.

Ирина Гвоздкова рассказала об итогах ежегодной аттестации мастеров, их обучении; а Сергей Савин затронул некоторые актуальные вопросы, которые будут решены в 2012 году.

Следующий номер корпоративной газеты «Силовые машины» выйдет в пятницу, 16 марта.